
江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位 海门贝斯特精细化工有限公司



填报日期：2020 年 1 月 3 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：徐斌

2020年1月3日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

海门贝斯特精细化工有限公司（南通宝晟得精细化工有限公司），创建于 2000 年；主要生产装置：600t/a 草酰氯、100t/a 草酰氯单甲酯、200t/a 草酰氯单乙酯、200t/a 叔丁基二甲基氯硅烷、100t/a 三乙基硅烷；主要经营范围：草酰氯、草酰氯单甲酯、草酰氯单乙酯、叔丁基二甲基氯硅烷、三乙基硅烷。

产品及产废情况

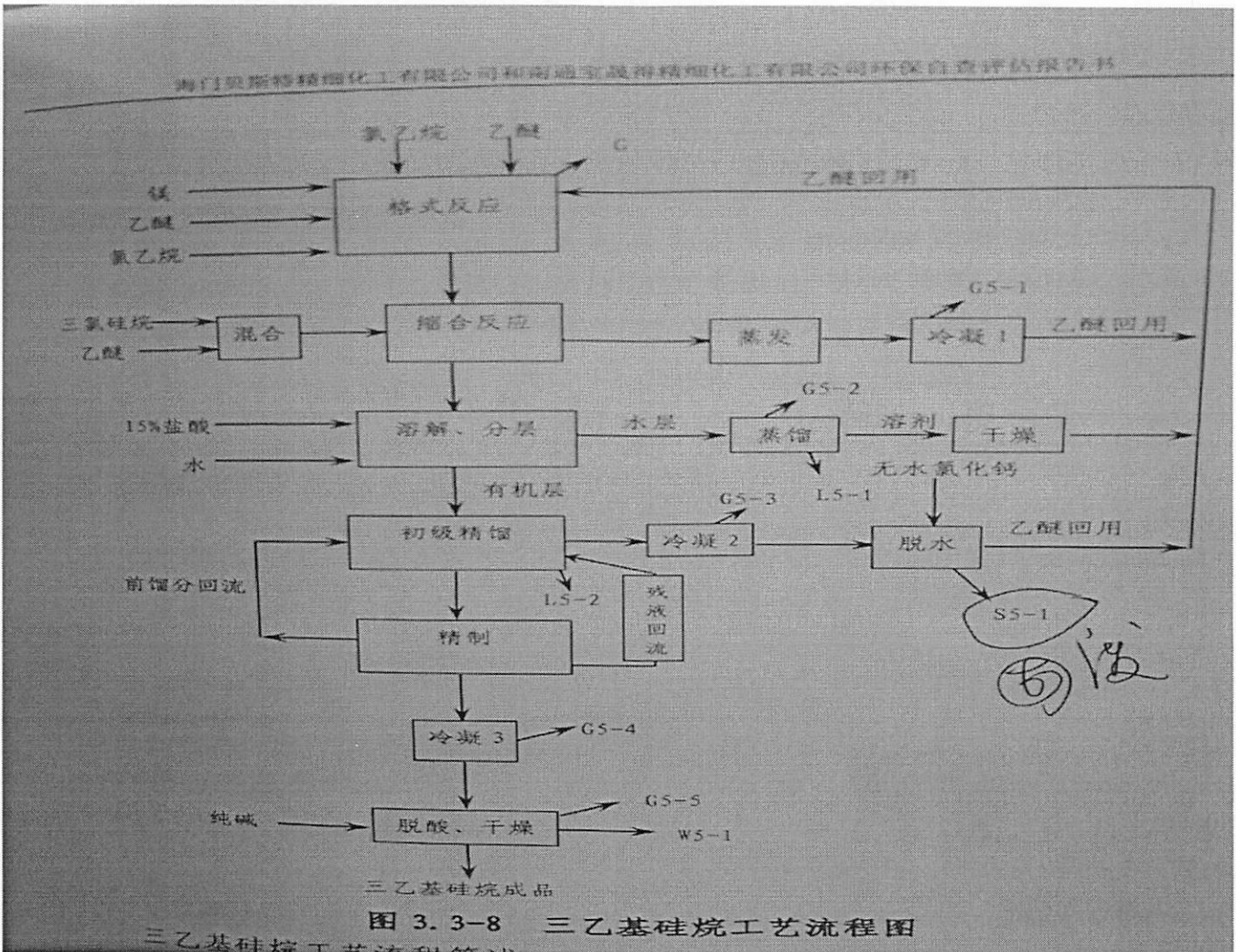
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
(污水处理)			污泥	100
叔丁基二甲基氯硅烷	叔丁基二甲基氯硅烷	188 吨	蒸馏釜残	55
			废溶剂	35
三乙基硅烷	三乙基硅烷	98	精馏残液	10
			滤渣	5

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

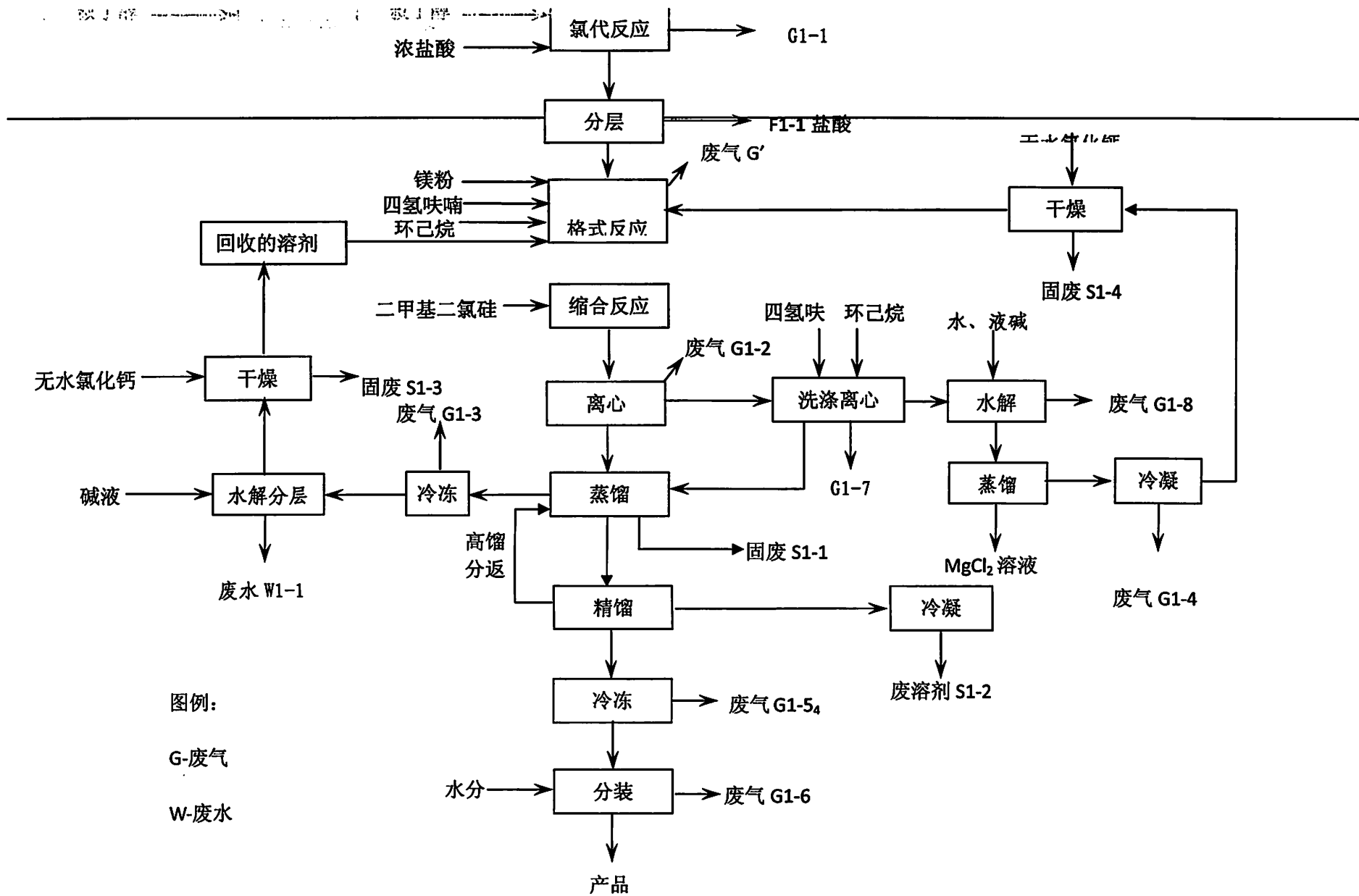
- 1、 三乙基硅烷：氯乙烷、镁、进行格氏反应，然后与三氯硅烷进行缩合反应，再通过初馏、精制到三乙基硅烷成品。

工艺流程图：



- 2、 叔丁基二甲基氯硅烷：叔丁醇与盐酸生成氯代叔丁烷，与四氢呋喃、镁进行格氏反应，然后与二氯硅烷反应，再经过初馏、精馏得到叔丁基二甲基氯硅烷成品。

工艺流程图



图例：
 G-废气
 W-废水

废物名称	主要组分	相应比例(%)	危害特性	形态
污泥	氢氧化镁	20	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
蒸馏釜残	叔丁基二甲基硅醇	30	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>
废溶剂	环己烷、四氢呋喃	30	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>
精馏残液	氯化镁	10	毒性	液态
滤渣	氯化镁	15	毒性	液态

第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	污泥	吨袋	塑料编织	1000 升	有
2	蒸馏釜残	吨桶	塑料	1000 升	有
3	废溶剂	吨桶	塑料	1000 升	有
4	精馏残液	吨桶	塑料	1000 升	有
5	滤渣	吨桶	塑料	1000 升	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

- (1) 危险废物运输使用专用危险废物运输车进行运输，配有危险废物运输资格的驾驶员和押运员。
- (2) 运输车要安装 GPS 定位系统，设置危险废物运输专用警示牌。
- (3) 在运输途中，按照汽车行驶安全规定严格执行，不准超载、不准超速，安全可靠、平稳运输。
- (4) 危险废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装无破损、危险废物渗漏。
- (5) 运输过程中，保证包装物结构完整，运输过程中将在车底及四周使用聚乙烯薄膜进行阻漏，防止散落。
- (6) 严格按照危险货物运输的管理规定，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的对环境的风险影响。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线

见下页：海门贝斯特精细化工—沿海高速—苏嘉杭高速—乍嘉苏高速—嘉绍高速—沪杭高速—杭金衢高速—兰溪互通—温寿线—G330—丰登路—浙江凤登环保股份有限公司

运输路线：海门贝斯特精细化工有限公司—>沿海高速—>苏嘉杭高速—>乍嘉苏高速—>嘉绍高速—>沪杭高速—>杭金衢高速—>兰溪互通—>温寿线—>G330—>丰登路—>浙江凤登环保股份有限公司

途径地级市：南通市、苏州市、杭州市、金华市



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- (1) 委托专业危险废物运输公司进行运输，严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行，制定突发环境事故的污染防治应急预案。
- (2) 运输过程中配备污染防治应急救援队伍，配备编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救箱等必要的应急污染防治设备，确保在事故发生时能快速做出反应。
- (3) 发生交通事故造成包装物破损散落时，应第一时间及时报告各有关单位和事故地环保部门，设置警戒，请求支援，告知危险废物特性，购置包装袋及时清理散落物，防止污染水体。
- (4) 在有关单位和部门人员的指导下，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作，协助有关部门发布预警通告，告知或转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员并进行妥善安置。
- (5) 做到及时向当地政府报告，与前来处理的单位和部门查清原因，采取一切紧急补救措施，同时封堵污染源，立即调集环境应急所需物资和设备对已排污染物采取补救措施，减轻污染的影响。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

- (1) 危险废物在运输过程中严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。
- (2) 转运危险废物的包装物应根据危险废物的特性，应不易破损、老化、变形，能有效的防治液态物质渗漏和扩散。
- (3) 危险废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装物破损。
- (4) 危险废物在运输过程中应保证包装物结构完整，在运输车辆的车底及四周用聚乙烯薄膜阻漏。
- (5) 要严格按照危险货物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。
- (6) 要随车押运、全程录像，直至废物运输车辆到达目的地。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

- (1) 采用配置有危险废物收集运输功能的专用运输车进行运输。
- (2) 从移处单位出发前，在运输车辆上需准备备用防爆手电筒、千斤顶、钢丝绳、警告标志、编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救箱放置在车上，确保在事故发生时能快速做出反应。
- (3) 起运前公司联系人需及时告知环保部门，建立好运输记录：汽车运输单位、车辆牌号、司机、装载数量；同时告知运输单位所拉固体废物的物理化学反应性质和应急处理方法。
- (4) 在发生事故的时候，应按照事故严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境污染事故进行分级。当有关信息证明突发性环境污染事故发生或者发生的可能性增大时，应按照有关应急预案执行。并加强与当地环保部门联系，取得当地环保部门的支持；并迅速疏散周围无关人员和周边群众，在隔离泄漏污染区的同时，及时拨打 119 报警，请求消防专业人员进行救援，同时及时保护好、控制好现场。也可拨打 110 和 120，取得当地公安局、交警队及附件医疗单位的支持。
- (5) 在事故报告的时候，司机除及时组织当地人员施救，对现场进行妥善处理，使用车上备用的袋、桶转移固体废弃物，力争把事故造成的环境污染等影响控制在最小范围内，并同时与公司的联系人取得联系。
- (6) 公司联系人在得到通知后，双方单位马上告知各自的环保部门，启动公共突发事故应急救援预案；公司联系人尽最大能力组织施救，确保不发生污染事故。
- (7) 救护人员必须根据泄露品的性质和毒物接触形式，选择适当的防护用品，加强应急处理个人防护，防治处理过程中发生伤亡、中毒事故的发生。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：浙江凤登环保股份有限公司	
危废经营许可证编号：浙危废经 第 3307000127 号	有效期：2017 年 1 月 5 日至 2022 年 1 月 4 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 收集利用危险废物 86400 吨/年 271-001-02、271-002-02、271-003-02、271-004-02、271-005-02、272-001-02、272-002-02、272-003-02、 272-004-02、272-005-02、275-004-02、275-005-02、275-006-02、275-007-02、275-008-02、276-001-02、 276-002-02、276-003-02、276-004-02、276-005-02、900-002-03、263-008-04、900-402-06、900-403-06、 900-404-06、900-406-06、900-408-06、900-410-06、251-001-08、900-201-08、900-214-08、900-217-08、 900-219-08、900-249-08、900-007-09、252-008-11、900-013-11、900-015-13、900-352-35、900-353-35、 900-399-35、261-070-39、261-072-40、900-039-49、900-047-49	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述与流程图

浙江凤登环保股份有限公司废物处置工艺

预处理工艺流程

1. 液体危废：包括单一或双组份、多组份有机溶剂、低浓度废液、高浓度废液。

1.1 单一或双组份有机溶剂：根据沸点不同，进行粗蒸馏，将有机溶剂蒸出，蒸馏残液用泵打入贮槽，制浆待用。粗蒸出的有机溶剂经过精馏塔分馏，作为副产品或回用。精馏后残液与粗蒸残液合并待用。

1.2 多组份有机溶剂：分析其热值、水分、比重、pH 值并进行相容性试验，配制成均一的有机溶液气化待用。

1.3 低浓度废液：经膜过滤或利用余热蒸汽薄膜浓缩，使废液截留液COD浓度 > 20万单位，计量后，用泵打入贮槽，制浆待用。膜滤出液或薄膜浓缩馏出液用于气化激冷室冷却水。

1.4 高浓度废液：测定pH值，若 $pH < 8$ ，用液碱调 $pH > 8$ 。用泵打入贮槽，制浆待用。

2 固体危废：固体危废分为可磨和不可磨固体，不可磨固体分为可熔和不可溶固体。

2.1 可磨固体：经破桶后所出物料经输送至料仓，通过螺旋给料机进棒磨机，制浆待用。

2.2 可熔固体：物料进入烘房经过升温融化后，通过机械操作置入溶解槽，通过机械搅拌溶解后的溶液经隔膜泵输送至稀释槽，制浆待用。

2.3 不可溶固体：加入预处理的液体危废，稀释，制成悬浮状液体。用泵打入贮槽，制浆待用。

3 半固半液危废：采用泵将液体抽出，送往液体预处理工段；剩余固体部分去固体预处理工段。

处置工艺流程：

制浆水制备：将预处理后的制浆待用物，进行相容性试验，测定 pH 值、热值、硫含量、氯离子等各项指标，并经研究所小试，制订各待用物的数量及使用方案。制造部根据使用方案用泵将待用物打入溶解釜搅拌、升温溶解成均一的溶液或悬浮液，再用泵打入稀释槽，按比例加入水煤浆助剂，搅拌均匀后制成制浆水，供制备水煤浆。

水煤浆制备：原料煤、炭黑、可磨性固体经破碎后，与制浆待用溶液按 1:1-0.8 的比例一起输送到磨机研磨 测定料浆流动性和粘度 经振动筛 使煤制成 80-200 目的料浆，浓度为 50-60%，经料浆泵输送到成品槽，搅拌，气化待用。

高温熔融、裂解：纯氧经压缩后与水煤浆、多组份有机溶剂一起分别进入“四环式”喷嘴进行雾化，喷入气化炉内，在 1350 ~ 1400°C、1.3MPa、停留时间 6-8

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019年7月22日	1	3206060012	污泥	HW06 900-410-06	31.94	兰溪市宏明运输 有限公司	浙 GB9283	浙江红狮环保股 份有限公司	2019年7月22日
2019年8月22日	2	3206060013	污泥	HW06 900-410-06	29.88	兰溪市宏明运输 有限公司	浙 GB9327	浙江红狮环保股 份有限公司	2019年8月22日
合计			污泥		61.82				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写