**秸秆可降解育秧基质盘生产设备提档升级项目验收结果汇总表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目实施主体 | 建设内容 | 验收结果 | 拟补贴财政资金（万元） |
| 南通海门红杉树 智能科技有限公司 | 1.购置1200型秸秆气流分级处理器1台（套），粉碎细度60-120MESH  2.购置电子元件控制柜1台，额定工作电压380/220V  3.购置自卸式永磁除铁器1台，适用带宽800mm  4.购置1600型刹克龙1台（套），进口风速12-20m/s  5.购置45KW风机1台，电源频率50HZ  6.购置中浓度磨浆机1台（套），磨盘直径450mm  7.购置15米316双层不锈钢烘干烘道1台（套），烘道层数10层  8.购置120万大卡燃烧机1台（套），热功率400千瓦-2100千瓦  9.购置自动收托堆叠机1台，堆叠次数fr8Q | 通过 | 99 |